

INFORMACIÓN DE PRODUCTO LEWABRANE® RO B400 FR ASD



Lewabrane RO B400® FR ASD son elementos de membrana enrollados en espiral de poliamida (PA) diseñados para ser usados en aplicaciones de agua salobre con alta tendencia al ensuciamiento orgánico o biológico. La tecnología del espaciador ASD (Diseño de red alternate) ofrece una mejora el rendimiento y la vida útil de las membranas debido a una menor presión y una menor tendencia al ensuciamiento. Los elementos Lewabrane RO B400® FR ASD se caracterizan por:

- Membranas de PA de alta reticulación con alto rechazo constante
- Tecnología ASD incorporada

Información general

	Sistema métrico	Unidades americanas
Flujo del permeado, promedio	41,5 m ³ /d	11000 gpd
Rechazo de sal, promedio	99,7 %	99,7 %
Área de la membrana	37,2 m ²	400 ft ²
Espesor del espaciador de alimentación	0,86 mm (ASD spacer)	34 mil (ASD spacer)

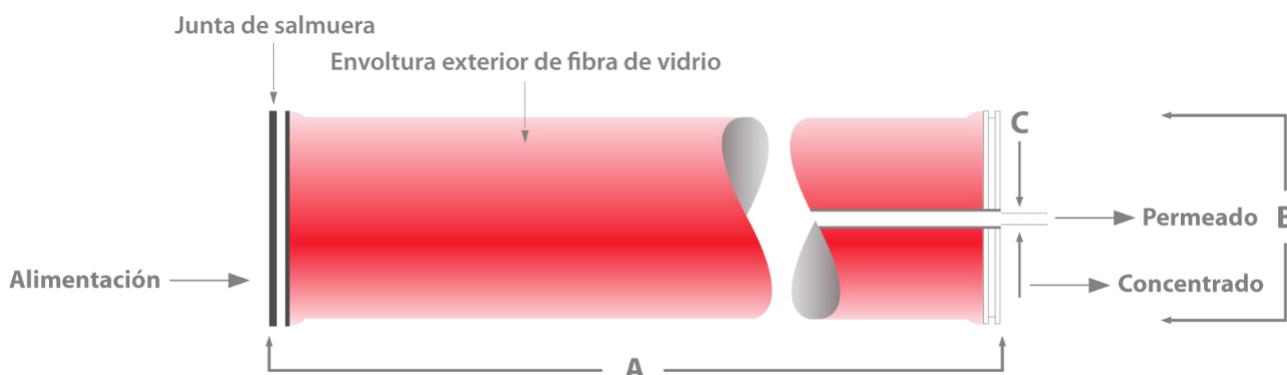
Rendimiento mínimo del elemento: 33,2m³/d (8700 gpd) flujo de permeado y un rechazo de sales del 99,3%.
Condiciones del ensayo: presión aplicada 15,5 bar (225 psi), Concentración NaCl 2000 mg/L, Temperatura 25°C (77°F), ph 7 y factor de recuperación 15%. Una concentración de entrada de 1500 mg/L incrementará la productividad del flujo de permeado a aproximadamente 43,2m³/d (11.450 gpd).

Datos de rechazo

	NO ₃ ⁻	SiO ₂	IPA	Boron
Rechazo típico	98,5 %	99,7 %	95,0 %	80,0 %

El rechazo típico para iones específicos basado en las condiciones del ensayo previamente citadas, más 50 mg/l SiO₂, o 5 mg/l B, o 100 mg/l NO₃⁻. El Alcohol isopropílico (IPA) se ensaya a 100 mg/l sin presencia de NaCl.

Dimensiones del elemento



	A (Longitud)	B (Diámetro)	C (ID)
Dimensiones (mm)	40 (1016)	7.9 (201)	1.125 (29)

Este documento contiene información importante y debe ser leído por completo.

Edición: 2016-12-08
Edición previa: 2016-11-29

Datos de aplicación

	Sistema métrico	Unidades americanas
Presión de operación, máx.	41 bar	600 psi
Temperatura de operación, máx.	45 °C	113 °F
SDI del agua de alimentación, máx	5	5
Rango de pH durante en operación	2 - 11	2 - 11
Rango de pH durante la limpieza	1 - 12	1 - 12
Pérdida de carga por elemento, máx	1,0 bar	15 psi
Pérdida de carga por tubo de presión, máx.	3,5 bar	50 psi
Concentración de cloro, máx.	0,1 ppm	0,1 ppm

Información adicional

- Tratar los elementos con cuidado, no dejarlos caer.
- Cada elemento es testado en húmedo, conservado en una solución de bisulfito sódico al 1% en peso, y empaquetado al vacío en un embalaje impermeable al oxígeno.
- Durante el almacenaje evitar las heladas y la exposición directa a los rayos solares. La temperatura debe ser inferior a los 35 °C (95 °F).

Tras el montaje

- Guardar los elementos de ósmosis inversa en estado húmedo, y utilizar una solución conservante compatible para almacenajes superiores a los 7 días.
- En la puesta en marcha inicial verter el permeado durante los primeros 30 min..
- La contrapresión del permeado no debe sobrepasar jamás la presión de alimentación.
- Los elementos de ósmosis inversa deben mantenerse completamente limpios, libres de partículas, precipitados o crecimiento biológico.
- Tomar en consideración la limpieza de la membrana, si la pérdida de carga se incrementa en un 20%, o la permeabilidad decrece en un 10%.
- Utilizar sólo productos químicos compatibles con la membrana.
- Para información detallada consultar el Lewabrane® manual de nuestra website www.lpt.lanxess.com.

INFORMACIÓN DE PRODUCTO LEWABRANE® RO B400 FR ASD

X Lewabrane®

La información precedente, así como nuestro asesoramiento técnico –ya sea de palabra, por escrito o mediante ensayos se proporcionan según nuestro leal saber y entender, pero a pesar de ello se consideran como meras advertencias e indicaciones no vinculantes, también por lo que respecta a los posibles derechos de propiedad industrial de terceros. El asesoramiento no les exime a ustedes de verificar los datos suministrados –especialmente los contenidos en nuestras fichas de seguridad y en las fichas técnicas de nuestros productos – ni de comprobar si los productos son adecuados para los procedimientos o los fines previstos. La aplicación, el empleo y la transformación de nuestros productos y de los productos fabricados por ustedes sobre la base de nuestro asesoramiento técnico se efectúan fuera de nuestras posibilidades de control y radican exclusivamente en la esfera de responsabilidad de ustedes. La venta de nuestros productos se realiza según nuestras Condiciones Generales de Venta y Suministro en su versión actual.

LANXESS Deutschland
GmbH
Liquid Purification
Technologies
Kennedyplatz 1
D-50569 Köln

www.lpt.lanxess.com

Este documento contiene información importante y debe ser leído por completo.

Edición: 2016-12-08
Edición previa: 2016-11-29

LANXESS
Energizing Chemistry