

GRUPO/SEGMENTO

APLICACIÓN

CATÁLISIS Y PROCESOS QUÍMICOS

Tratamiento de aguas subterráneas / aguas de consumo humano	Eliminación de boro Eliminación de BTEX Eliminación de cromatos Eliminación de cianuros Eliminación de flúor mediante resina cargada con aluminio Eliminación de hierro, manganeso, cinc, cadmio, cobre y cromo (III) Eliminación de mercurio Eliminación de complejos metálicos y complejos de cianuro Eliminación de níquel Eliminación de nitratos Eliminación de percloratos Eliminación de plaguicidas Eliminación de fenoles Eliminación de radio Eliminación de talio y plomo Eliminación de uranio
Refinado/aislamiento de metales	Recuperación de galio y germanio del eluato de bauxita Recuperación de indio en soluciones de sulfato de cinc Separación de lantánidos Eliminación de antimonio y bismuto en soluciones de electrolito de sulfato de cobre Recuperación de renio y molibdeno en soluciones de sulfatos metálicos Separación de actínidos de residuos nucleares finales Eliminación de cinc de soluciones que contienen sulfatos metálicos Eliminación de cinc de soluciones de sulfato de cobalto Eliminación de cinc de soluciones que contienen cloruro de níquel o de cobalto Eliminación de cinc de soluciones que contienen sulfato de níquel
Minería / obtención de metales	Boro Cobre, níquel y cobalto Oro Uranio Itrio y escandio
Farmacia/biotecnología	Separación cromatográfica / adsorción Eliminación de colorantes Portadores de enzimas Depuración de péptidos
Tratamiento de aguas residuales	Eliminación de metales pesados (Cu, Ni, Co, Cr, Zn, Pb, Cd) en general Eliminación de complejos de sulfato de cromo (III) de aguas residuales Eliminación de Cr(II) de aguas residuales de la industria del cuero Eliminación de flúor de aguas residuales mediante resina cargada con aluminio Eliminación de metales pesados (Cu, Ni, Co) de los efluentes de plantas de descontaminación Eliminación de metales pesados (Cu, Ni, Co) de las aguas de filtración de vertederos Eliminación de metales pesados (Cu, Ni, Co) de las aguas residuales de explotaciones mineras Eliminación de metales pesados (Cu, Ni, Co, Cr, Zn, Pb, Cd) de las aguas residuales de galvanotecnia Eliminación de metales pesados (Cu, Ni, Co, Cr, Zn, Pb, Cd) de las aguas residuales de lavado de gases de humo Eliminación de metales pesados (Cu, Ni, Co, Cr, Zn, Pb, Cd) de las aguas residuales de tratamiento de superficies Eliminación de metales pesados (Ni) de las aguas residuales de bruñido eléctrico Eliminación de metales pesados de las aguas residuales con baja potencia iónica y bajo contenido en calcio Eliminación de compuestos orgánicos hidrófobos (disolventes, BTEX, agentes tensioactivos) Eliminación de mercurio de las aguas residuales de fabricación de pilas y baterías Eliminación de mercurio de las aguas residuales de electrolisis cloroálcali Eliminación de mercurio de las aguas residuales de lavado de gases de humo Eliminación de fenol de aguas residuales Eliminación de isótopos radiactivos de aguas residuales Eliminación de colorantes orgánicos solubles en agua de las aguas residuales de la industria textil Eliminación de cinc de las aguas residuales de producción de caolín Eliminación de Zn y Cu de aguas las residuales de la producción de viscosa
Fertilizantes	Cultivos hidropónicos