

GRUPO/SEGMENTO

APLICACIÓN

CATÁLISIS Y PROCESOS QUÍMICOS

Tratamiento de flujos de proceso

Eliminación de hierro de circuitos de electrólisis de cinc/níquel
 Reciclado de ácidos minerales, eliminación de sales por retardo ácido
 Depuración de aguas de lavado de tratamientos galvanicos y de superficies
 Eliminación de aluminio en circuitos de ácido fosfórico
 Eliminación de aluminio en circuitos de ácido sulfúrico y nítrico
 Eliminación de compuestos orgánicos hidrófobos (hidrocarburos clorados, AOX ...) de electrolitos
 Eliminación de hierro y/o cinc en circuitos de ácido nítrico
 Eliminación de plomo en circuitos de ácido de baterías
 Eliminación de agentes tensioactivos en aguas de lavado recicladas de tratamientos superficies y de la industria electrónica
 Eliminación de titanio en ácido de batería reciclado
 Eliminación de cinc en baños de electrólisis de níquel reciclados
 Eliminación de óxido de circonio en aguas de lavado de galvanotecnia

Depuración de productos químicos

Eliminación de aniones en general
 Depuración de biodiesel
 Adsorción de monóxido de carbono
 Eliminación de cationes en general
 Decoloración
 Eliminación de mercaptano
 Eliminación de ácidos minerales y orgánicos en general
 Eliminación de compuestos orgánicos del peróxido de hidrógeno
 Depuración de fenol
 Eliminación de aldehidos
 Eliminación de aluminio en soluciones de urea
 Eliminación de boro en soluciones concentradas de cloruro magnésico
 Eliminación de mercurio en depósitos de alimentación de craqueo líquido
 Eliminación de mercurio de NaCl o HCl obtenido de aguas de lavado de gases de humo ácidos
 Eliminación de mercurio en condensados de gas natural
 Desionización de fracciones petroquímicas C4-C5
 Eliminación de cloratos de sosa cáustica al 40%
 Eliminación de hidróxido potásico de poliéter
 Eliminación de uranio de ácido fosfórico en bruto

Recuperación descentralizada de metales a partir de flujos de proceso

Eliminación de cobalto en soluciones de producción de polímeros que contengan cobalto
 Recuperación de molibdeno a partir de aguas de lavado de gases de humo
 Recuperación de complejos de cianuro a partir de oro y plata
 Recuperación de platino e iridio de ácido sulfúrico en forma de complejo sulfuroso
 Recuperación de metales nobles Au, Ag, Pt, Pd, Ir, Os, Rh, Re a partir de ácido nítrico
 Recuperación de metales nobles Au, Ag, Pt, Pd, Ir, Os, Rh, Ru a partir de ácidos
 Recuperación de plata y mercurio a partir de muestras de análisis usadas para determinación de la demanda química de oxígeno
 Recuperación de cinc a partir de salmuera geotérmica
 Recuperación de ácido crómico a partir de aguas de lavado en tratamiento de superficies
 Recuperación de catalizador de rodio a partir de lejía madre orgánica
 Recuperación selectiva de cobre en aguas de lavado que contienen Ca, Zn, Fe
 Recuperación selectiva de cobre en soluciones que contienen NH₄Cl y Zn
 Eliminación de plata en aguas de lavado de laboratorios fotográficos que contengan cianuros
 Recuperación de plata en aguas de lavado de laboratorios fotográficos que contengan complejos S₂O₃