

## GRUPO/SEGMENTO

## APLICACIÓN

## CATÁLISIS Y PROCESOS QUÍMICOS

Tratamiento de flujos de proceso

Eliminación de hierro de circuitos de electrólisis de cinc/níquel  
 Reciclado de ácidos minerales, eliminación de sales por retardo ácido  
 Depuración de aguas de lavado de tratamientos galvanicos y de superficies  
 Eliminación de aluminio en circuitos de ácido fosfórico  
 Eliminación de aluminio en circuitos de ácido sulfúrico y nítrico  
 Eliminación de compuestos orgánicos hidrófobos (hidrocarburos clorados, AOX ...) de electrolitos  
 Eliminación de hierro y/o cinc en circuitos de ácido nítrico  
 Eliminación de plomo en circuitos de ácido de baterías  
 Eliminación de agentes tensioactivos en aguas de lavado recicladas de tratamientos superficies y de la industria electrónica  
 Eliminación de titanio en ácido de batería reciclado  
 Eliminación de cinc en baños de electrólisis de níquel reciclados  
 Eliminación de óxido de circonio en aguas de lavado de galvanotecnia

Depuración de productos químicos

Eliminación de aniones en general  
 Depuración de biodiesel  
 Adsorción de monóxido de carbono  
 Eliminación de cationes en general  
 Decoloración  
 Eliminación de mercaptano  
 Eliminación de ácidos minerales y orgánicos en general  
 Eliminación de compuestos orgánicos del peróxido de hidrógeno  
 Depuración de fenol  
 Eliminación de aldehidos  
 Eliminación de aluminio en soluciones de urea  
 Eliminación de boro en soluciones concentradas de cloruro magnésico  
 Eliminación de mercurio en depósitos de alimentación de craqueo líquido  
 Eliminación de mercurio de NaCl o HCl obtenido de aguas de lavado de gases de humo ácidos  
 Eliminación de mercurio en condensados de gas natural  
 Desionización de fracciones petroquímicas C4-C5  
 Eliminación de cloratos de sosa cáustica al 40%  
 Eliminación de hidróxido potásico de poliéter  
 Eliminación de uranio de ácido fosfórico en bruto

Recuperación descentralizada de metales a partir de flujos de proceso

Eliminación de cobalto en soluciones de producción de polímeros que contengan cobalto  
 Recuperación de molibdeno a partir de aguas de lavado de gases de humo  
 Recuperación de complejos de cianuro a partir de oro y plata  
 Recuperación de platino e iridio de ácido sulfúrico en forma de complejo sulfuroso  
 Recuperación de metales nobles Au, Ag, Pt, Pd, Ir, Os, Rh, Re a partir de ácido nítrico  
 Recuperación de metales nobles Au, Ag, Pt, Pd, Ir, Os, Rh, Ru a partir de ácidos  
 Recuperación de plata y mercurio a partir de muestras de análisis usadas para determinación de la demanda química de oxígeno  
 Recuperación de cinc a partir de salmuera geotérmica  
 Recuperación de ácido crómico a partir de aguas de lavado en tratamiento de superficies  
 Recuperación de catalizador de rodio a partir de lejía madre orgánica  
 Recuperación selectiva de cobre en aguas de lavado que contienen Ca, Zn, Fe  
 Recuperación selectiva de cobre en soluciones que contienen  $\text{NH}_4\text{Cl}$  y Zn  
 Eliminación de plata en aguas de lavado de laboratorios fotográficos que contengan cianuros  
 Recuperación de plata en aguas de lavado de laboratorios fotográficos que contengan complejos  $\text{S}_2\text{O}_3$